

平成27年度 インターンシップを実施しました!

〈実施時期〉平成27年8月17日(月)～21日(金)の5日間

■実施目的

- ・実社会の企業で就業体験することにより、働くことへの憧れ、働くことの意義などを考える場を提供すること。
- ・コンサルタントという仕事を肌で感じてもらい、様々な業種への関心を高めること。

■実施事項

- ・県の施策に関連する新しい事業を企画するために、基礎調査、企画検討、提案書作成、提案内容の発表を模擬体験して頂きました。
- ・学生の皆さんが比較的取り組みやすいと考えられる「スポーツ」と「地域資源(農産物)」の2つをテーマにし、2班に分かれて各業務を遂行して頂きました。

■参加者数/9名

- ・富山大学 1名
- ・東京農業大学 1名
- ・高岡法科大学 1名
- ・富山短期大学 1名
- ・富山高等専門学校 2名
- ・富山情報ビジネス専門学校 3名

実施場所

JEC本社(共通)

調査

〈A班〉県内プロスポーツチーム3社

〈B班〉県内集客施設

～5日間スケジュール～

8月17日(月)

- ・富山県の施策の説明
- ・調査概要、調査事例の紹介

8月18日(火)

- ・調査〈A班・B班〉
- ・調査の振り返り

8月19日(水)

- ・調査結果の取りまとめ及び分析

8月20日(木)

- ・企画検討
- ・企画提案書の作成

8月21日(金)

- ・企画提案書の修正
- ・プレゼンテーションの練習
- ・リハーサル
- ・プレゼンテーション
- ・ディスカッション

1日目

- 朝礼参加、自己紹介・インターンシップへの抱負発表。
- 社長からのメッセージ
- JECの事業内容等紹介、インターンシップの流れについて

富山県の施策の説明。
2日目の調査の目的と狙い、概要を把握。



初日の朝礼は緊張しながらの自己紹介!



富山県の様々な施策を学びました。

2日目

調査

- ▼2班に分かれて調査
- 【A班】ヒアリング調査
県内プロスポーツチーム3社様
- 【B班】アンケート調査
大型商業施設



県内集客施設にてお客様にアンケート。



チームの代表者、責任者の方々にお話を伺いました。

3日目

グループディスカッション

分析・企画案検討

4日目

- ・調査結果の取りまとめ。
グループディスカッションをし
グループとしての企画案を検討。

提案書作成

- ・検討した企画案を企画提案書のフォーマットに一つ一つ落とし込んでいきます。



各自が検討した企画をディスカッション。



どのような効果が期待できるか...

5日目

プレゼン資料作成

作成した提案書を元に
プレゼンテーションの
事前リハーサルを行い、
発表の最終確認。

プレゼンテーション

社員大勢の前で各班・全員が
プレゼンテーション。



リハーサルをして発表に備えます。



全員がプレゼンテーションを担当!



社員の前でプレゼンテーション、
質疑応答を受けます。