

IE、QC 手法による 工場改善

お問い合わせは

株式会社 ジェック経営コンサルタント

〒930-0805 富山市湊入船町 3 番 30 号

Tel 076-444-0035 Fax 076-444-1135

E-mail : jectoyama@jeckc.com

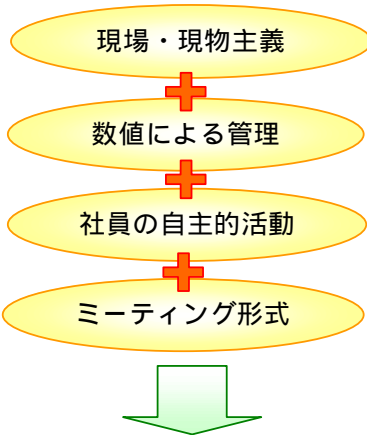
工場内にはまだまだ宝の山が眠っています

概要

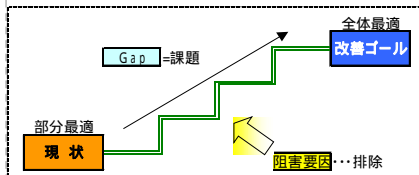
工場改善による経営改善

時間分析・事実分析により、工場
のスピード改善を図ります

推進方法



貴社に合った改善業務仕様を
設計いたします



IE 手法による改善フロー

1. 課題の選択
2. 現状の把握
 - (1) 工程分析
 - (2) ワーク・サンプリング
 - (3) 工程流れ線図 など
3. 重点の発見と分析
4. 改善案の作成
5. 効果の確立
6. 水平展開と標準化

QC 手法による改善フロー

1. テーマの選定
2. 現状の把握と目標の設定
3. 活動計画の作成
4. 要因の解析
 1. 対策の検討と実施
 2. 効果の確認
 3. 標準化と管理の定着

スケジュール

例

	課題の 選択	現状の 把握	重点の 発見と 分析	改善案の 作成	効果の 確立	水平 展開と 標準化
1ヶ月目	↓					
2ヶ月目		↓				
3ヶ月目			↓			
4ヶ月目				↓		
5ヶ月目					↓	
6ヶ月目						↓

ご支援費用

< 基本 >

21 万円 × 6 ヶ月

= 126 万円

(消費税別)

工場の規模、取組み内容により、異なりますので、まずはご相談ください。

生産性とは？ $\frac{\text{産出量}}{\text{投入量}}$ つまり、 $\frac{\text{付加価値}}{\text{時間}}$ と表せます

IE (Industry Engineering) とは？ 作業研究あるいは生産工学のこと

QC (Quality Control) とは？ 数値的品質管理のこと

(詳しくは、担当者までお尋ねください)